

## 静電容量式タッチパネル採用 4K大画面で広がる新体験

**C<sub>4</sub> photosynthesis**

Leaf cross-section of a C<sub>4</sub> plant (corn, zea mays)

Wreath anatomy: Sclerenchyma fibers, Xylem vessel, Phloem, Epidermal cells, Mesophyll cells, Bundle sheath cells, Vascular tissue (xylem and phloem), Vascular tissue (not shown).

10 In the mesophyll chloroplast, the complete light reactions generate ATP and NADPH. The ATP is used to regenerate the pyruvate, regenerating oxaloacetate. The ATP and NADPH also convert phosphoglyceric acid to 3-phosphoglycerate (3-PGA).

11 The glyceraldehyde-3-phosphate (G3P) is sent back to the bundle sheath cell where it can pair up to form glucose.

1 In the cytoplasm of a mesophyll cell, carbon dioxide combines with phosphoenolpyruvate to form carbonic acid.

2 An enzyme called *pyruvate carboxylase* adds the carbon dioxide to phosphoenolpyruvate to form oxaloacetate.

3 Combined, the oxaloacetate and carbon dioxide form malate, which enters the bundle sheath cell.

4 Malate dehydrogenase (not shown) reduces the oxaloacetate to malate, using NADPH produced in the complete light reactions.

5 Malate is exported from the bundle sheath cell through plasmodesmata, arriving in a bundle sheath cell. The malate enters a bundle sheath chloroplast.

6 *NADP-dependent malic enzyme* (not shown) breaks down malate into pyruvate and carbon dioxide while reducing NADP<sup>+</sup> into NADPH.

7 Light energy is harnessed by the chloroplast to carry out cyclic photophosphorylation to generate ATP.

8 The enzyme *rubisco* incorporates the carbon dioxide into multi-carbon molecules. The ATP is used to turn them into 3-phosphoglyceric acid, or 3-PGA, plus some sugar in the form of glyceraldehyde-3-phosphate (G3P) if there's enough NADPH available. *Don't confuse 3-PGA or G3P with phosphoenolpyruvate!*

9 The 3-phosphoglyceric acid and the pyruvate are exported from the chloroplast and sent back to the mesophyll cell.

Labels: Mesophyll chloroplast, Bundle sheath chloroplast, Plasmodesmata, Vascular parenchyma cell, Phloem (sieve-tube and companion cell complexes), Waxy suberin layer, Pyruvate, 3-Phosphoglyceric acid (3-PGA), Glyceraldehyde-3-phosphate (G3P), Malate, CO<sub>2</sub>, NADPH, ATP, ADP, AMP, PEP, Oxaloacetate, Phosphoenolpyruvate.

## 高精度、20点マルチタッチ対応



高精度できめ細かい位置検出で、誤動作の少ない軽快な高速応答。最大20点マルチタッチで会議や授業で同時に操作できます。

## 高級感にあふれたデザイン



静電容量式タッチパネル採用。洗練されたフレームレスのデザインに仕上げました。

## 硬質AG処理ガラス採用



学校などの公共施設用として厚さ4mm強化ガラスを採用。アンチグレア処理により、太陽光などの反射が抑えられています。

## StarBoardソフトに最適



StarBoard Software 付属。ハードウェアの性能を最大限に発揮させます。マルチOSをサポートし、34言語に対応しています。

### ■ 製品仕様

型番	TE-CT-65	TE-CT-70	TE-CT-75	TE-CT-86	
液晶パネル	画面サイズ	65型ワイド	70型ワイド	75型ワイド	86型ワイド
	最大解像度	3,840×2,160 ピクセル			
	最大表示色	約 10.7 億色			
	輝度 (標準値) (*1)	350 cd/m <sup>2</sup>			470 cd/m <sup>2</sup>
	コントラスト比 (標準) (*2)	1400:1	4000:1	4000:1	1400:1
	視野角	左右 178°/上下 178°			
	表示画面サイズ(単位:mm)	横1,428.5×縦803.5	横 1,538.9×縦 865.6	横 1,649.7×縦 927.9	横 1,895.9×縦 1,065.9
タッチパネル	応答速度	6.5 ms			
	検出方式	静電容量式			
	マルチタッチ	最大20点			
	タッチ操作可能デバイス	指, 専用スタイラスペン			
保護ガラス	厚さ4mm (反射防止コーティング)				
入力端子	HDMI×2, VGA×1, 3.5mm AUDIO×1, 3.5mm AV IN×1, USB×2, 3.5mm YPbPr×1, SD CARD×1, RJ45×1, RS232×1(*3)				
出力端子	3.5mm AV OUT×1, 3.5mmヘッドフォン端子×1, S/PDIF×1				
スピーカー出力	10W+10W				
設置 (ピッチ 幅×高さ 単位:mm)	4点留め (600×400)				
電源	AC100~240V 50/60Hz				
消費電力	スタンバイ時	最大 1W			
	通常時	最大 220W	最大 250W	最大 300W	最大 350W
周囲条件	使用温度範囲	0~40℃			
	使用湿度範囲	20~80%RH (結露しないこと)			
外形寸法 (単位:mm 突起物を除く)	幅1,520×奥行77×高さ896	幅1,630×奥行75×高さ963	幅1,741×奥行88×高さ1,021	幅1,993×奥行89×高さ1,165	
主な付属品	取扱説明書×1, 保証書×1, StarBoardSoftware×1, リモートコントローラー×1(*4), 電源ケーブル(3pin)×1(*5), RGBケーブル×1, 音声ケーブル×1, USBケーブル×1, HDMIケーブル×1, スタイラスペン×1, 壁掛け金具×1, 壁掛け金具用ステー×2				

(\*1) 輝度は設定により変化し、また経年により劣化します。 (\*2) 製造による個体差や温度湿度の環境により、誤差が生じる場合があります。 (\*3) 日本国内では使用しません。

(\*4) リモコン用電池は付属していません。別途、単4型乾電池2本をご用意ください。 (\*5) 3pinに対応したコンセントが必要です。

※上記仕様は、改良により予告なく変更することがあります。

お問い合わせ

株式会社iBoard Japan

〒101-0021

東京都千代田区外神田5-2-11 セイキ第2ビル 5階

Tel : 03-5826-8909 (10:00~17:30, 月~金, 祝日を除く)

<https://iboardjapan.com>

**StarBoard®**

iBJ-CT1901AA